



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CZ.OC12.B.00134/21

Серия **RU** № **0236401**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Тимирязева, дом 9, корпус 1, помещение П224. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Тимирязева дом 9, корпус 1, помещение 226. Телефон: +78312820568. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Регистрационный номер аттестат аккредитации, RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «АДЕПТ». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 603044, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Березовская, дом 78 офис 47. Телефон: +78312244825. Адрес электронной почты: adeptltd@mail.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1025202833237.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ONDRSTROJ, a.s. Место нахождения: Чешская Республика, Ceskobratska 1403/2, Moravska Ostrava, 702 00, Ostrava. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Чешская Республика, Salisov 49, 793 76, Zlate Hory.

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее - Сосуды и аппараты емкостные стальные сварные горизонтального и вертикального исполнения с эллиптическими днищами, коническими днищами, плоскими крышками; без внутренних устройств и с неподвижными внутренними устройствами; под налив, вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па, работающие под избыточным давлением до 36,0 МПа включительно, вместимостью от 0,004 м3 до 400 м3 включительно. Продукция изготовлена в соответствии с Стандартом ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением". Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7309 00 1000, 7309 00 3000, 7309 00 5100, 7309 00 5900, 7311 00 9100, 7311 00 9900

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланках №№ 0738352, 0738353).  
Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» разделы 3, 4. Условия хранения - открытые площадки. Назначенный срок службы – 20 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 2 года.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 18.10.2021 **ПО** 17.10.2026

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

  
(подпись)

Воронов Олег Алексеевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Латынин Александр Владиславович

(Ф.И.О.)



**ПРИЛОЖЕНИЕ****К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-CZ.OC12.B.00134/21**Серия **RU** № **0738352**

Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Протоколы испытаний №№ 296-2/018-5-2021, 296.1-2/018-5-2021, 296.5-2/018-5-2021 от 11.10.2021 испытательной лаборатории общества с ограниченной ответственностью «Самарский центр испытаний и сертификации», уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AB46.

Акт о результатах анализа состояния производства № 00017 от 03.09.2021, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":

1. Обоснование безопасности 4-AR-TLN-OB от 01.08.2019.
2. Паспорта: ZA-2514-6 AS/1548 от 22.04.2021; ZA-2514-8 AS/1550 от 07.05.2021; ZA-2351-38 AS/1429 от 14.10.2020.
3. Руководства по эксплуатации: ZA-2514-6 AS/1548 от 01.02.2021; ZA-2514-8 AS/1550 от 01.03.2021; ZA-2351-38 AS/1429 от 10.09.2020.
4. Расчет на прочность: ZA-2514-6 AS/1548 4-МК 1703-V от 01.10.2020; ZA-2514-8 AS/1550 4-МК 1705-V от 01.10.2020; ZA-2351-38 AS/1429 4-МК 1499-V от 15.09.2020.
5. Результаты проведения заводских испытаний - технологический паспорт: ZA-2514-6 AS/1548 от 22.04.2021; ZA-2514-8 AS/1550 от 07.05.2021; ZA-2351-38 AS/1429 от 14.10.2020.
6. Данные о неразрушающем контроле сварных соединений:

Протоколы радиографического контроля:

Емкость конденсата рибойлера V-5105

№ 3046/2021 от 02.02.2021, № 3047/2021 от 02.02.2021, № 3054/2021 от 03.02.2021, № 3055/2021 от 03.02.2021, № 3056/2021 от 05.02.2021, № 3082/2021 от 09.02.2021;

Сепаратор конденсата пара вд V-5154

№ 3040/2021 от 01.02.2021, № 3041/2021 от 01.02.2021, № 3050/2021 от 03.02.2021, № 3064/2021 от 08.02.2021, № 3065/2021 от 11.02.2021, № 3066/2021 от 08.02.2021, № 3067/2021 от 08.02.2021, № 3072/2021 от 09.02.2021, № 3102/2021 от 16.02.2021, № 3110/2021 от 19.02.2021, № 3122/2021 от 22.02.2021;

1-ый вакуумный сепаратор (прилливание) 30-V-4001

№ 3466/2020 от 22.05.2020, № 3496/2020 от 24.05.2020, № 3487/2020 от 24.05.2020, № 3493/2020 от 24.05.2020, № 3502/2020 от 25.05.2020, № 3517/2020 от 31.05.2020, № 3519/2020 от 31.05.2020, № 3560/2020 от 11.06.2020, № 3561/2020 от 11.06.2020, № 3563/2020 от 11.06.2020, № 3603/2020 от 15.06.2020, № 3620/2020 от 25.06.2020, № 3621/2020 от 25.06.2020, № 3622/2020 от 25.06.2020, № 3628/2020 от 26.06.2020, № 3674/2020 от 16.07.2020, № 3715/2020 от 17.08.2020, № 3716/2020 от 17.08.2020, № 3790/2020 от 21.09.2020, № 3816/2020 от 19.09.2020, № 3815/2020 от 19.09.2020, № 3833/2020 от 01.10.2020, № 3845/2020 от 04.10.2020

Протоколы капиллярного контроля:

№ 15/2021 от 09.02.2021 - Емкость конденсата рибойлера V-5105;

№ 20/2021 от 18.03.2021, № 21/2021 от 24.03.2021 - Сепаратор конденсата пара вд V-5154;

№ 119/2020 от 05.10.2020 - 1ый вакуумный сепаратор (прилливание) 30-V-4001.

Протоколы ультразвукового контроля:

№ 6045/2021 от 11.02.2021 - Емкость конденсата рибойлера V-5105;

№ 6110/2021 от 25.02.2021, № 6111/2021 от 01.04.2021 - Сепаратор конденсата пара вд V-5154;

№ 0021/2020 от 05.10.2020 - 1ый вакуумный сепаратор (прилливание) 30-V-4001.

Лист 1

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воронов Олег Алексеевич

(ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.

Латынин Александр Владиславович

(ф.И.О.)



**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CZ.OC12.B.00134/21

Серия **RU** № **0738353**

Протоколы по результатам цветной дефектоскопии:

№ 4-ZA-2514-6-KD1 № 87447 от 01.03.2021 - Емкость конденсата рибойлера V-5105;

№ 4-ZA-2514-14-KD1 № 2466Z21 от 26.03.2021 - Сепаратор конденсата пара вд V-5154;

№ 4-ZA-2351-38-KD1 № 72838 от 27.06.2020 - 1-ый вакуумный сепаратор (приллирование) 30-V-4001.

Протокол по результатам проверки на герметичность укрепляющих колец:

№ 53/2020 от 09.10.2020 - 1-ый вакуумный сепаратор (приллирование) 30-V-4001;

Протокол по результатам испытания на твердость № 5/2021 от 24.03.2021-Сепаратор конденсата пара вд V-5154.

Протокол термической обработки № PWHT-2514-8/R0 от 12.03.2021 - Сепаратор конденсата пара вд V-5154.

Протоколы визуального контроля сварных швов:

№ 14/2021 от 08.02.2021-Емкость конденсата рибойлера V-5105;

№ 16/2021 от 18.03.2021 - Сепаратор конденсата пара вд V-5154;

№ 111/2020 от 09.10.2020- 1-ый вакуумный сепаратор (приллирование) 30-V-4001.

Протокол спектрального анализа:

№ 036/2020 от 10.10.2020-1-ый вакуумный сепаратор (приллирование) 30-V-4001;

7. Сведения о проведенных измерениях (испытаниях):

Протокол по результатам испытания на твердость: № 5/2021 от 24.03.2021-Сепаратор конденсата пара вд V-5154

Протокол термической обработки: № PWHT-2514-8/R0 от 12.03.2021 - Сепаратор конденсата пара вд V-5154;

Протокол гидравлических испытаний:

№ 19/2021 от 04.03.2021- Емкость конденсата рибойлера V-5105;

№ 20/2021 от 01.04.2021 - Сепаратор конденсата пара вд V-5154;

№ 56/2020 от 05.10.2020; № 57/2020 от 10.10.2020 - 1-ый вакуумный сепаратор (приллирование) 30-V-4001;

Результаты контроля сварных соединений на физико-механические свойства и металлографические исследования сварных швов:

отчеты № 87447 от 01.03.2021, 21-077-022-01 RU от 05.03.2021, 21-077-022-01 EN от 05.03.2021- Емкость конденсата рибойлера V-5105;

отчеты № 2466Z21 от 26.03.2021, № P345a/21 от 26.03.2021, № P345r/21 от 26.03.2021- Сепаратор конденсата пара вд V-5154;

отчеты № 72838 от 27.06.2020; № 18-077-023-06 RU от 22.06.2020, № 18-077-023-06 EN от 22.06.2020- 1-ый вакуумный сепаратор (приллирование) 30-V-4001.

8. Сертификаты качества на основные материалы:

Емкость конденсата рибойлера V-5105

№ 3243/2020/D от 17.01.2020 (лист 1000x16мм SA 516/70 (аналог стали 09Г2С), сертификат № 20/14699 от 17.12.2020 (днище 1000x14мм SA 516/70 (аналог стали 09Г2С), сертификаты № 4.434 от 22.12.2020 (поковка 24" 150 SA 350LF2CL1, (аналог стали 09Г2С);

Сепаратор конденсата пара вд V-5154

сертификат № 2020-157558 от 02.12.2020 (лист 900x16 мм SA 516/70 (аналог стали 09Г2С), сертификат № 20/14699 от 17.12.2020 (днище 900x14мм SA 350LF2CL1 (аналог стали 09Г2С), сертификаты № 4.427 от 22.12.2020 (поковка 1120x95 SA 350LF2CL1, (аналог стали 09Г2С);

1-ый вакуумный сепаратор (приллирование) 30-V-4001

сертификат № 10079921-20016135-59927 от 24.02.2018 (лист 4400x16 мм SA 240 TP 304L (аналог стали 03X18H11), сертификат № 30814 от 07.05.2018 (днище 4400x14 мм SA 240 TP 304L (аналог стали 03X18H11), сертификаты № C018003-007 от 14.03.2018 (поковка 1248x115 SA 182Gr.F304L, (аналог стали 03X18H11).

Лист 2

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Воронов Олег Алексеевич  
(Ф.И.О.)Латынин Александр Владиславович  
(Ф.И.О.)